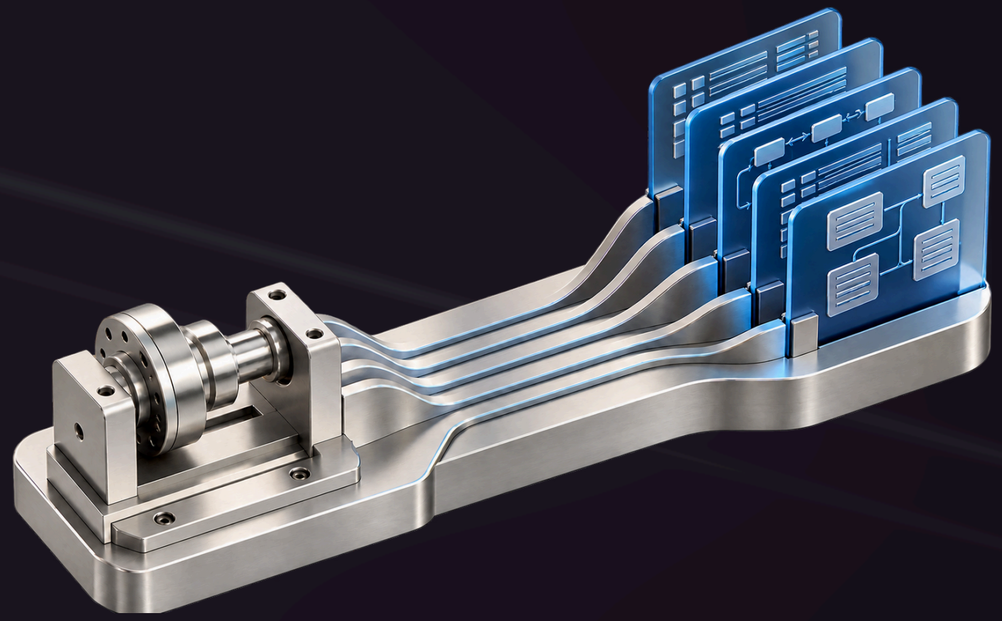
MARK INDUSTRIES
AUTOMATION SPECIALIST

Catálogo de soluciones

Industria y gestión

Situaciones, aplicaciones y ejemplos para identificar el punto de partida.



OT · Operación industrial IT · Gestión del negocio

Necesidades industriales

Cinco familias, de la situación al ejemplo.

OT

Operación industrial

Tecnología para supervisar y controlar equipos y procesos físicos.

Fallas y problemas operativos 03 / 04

Mejora y modificación de maquinaria o procesos existentes 05 / 06

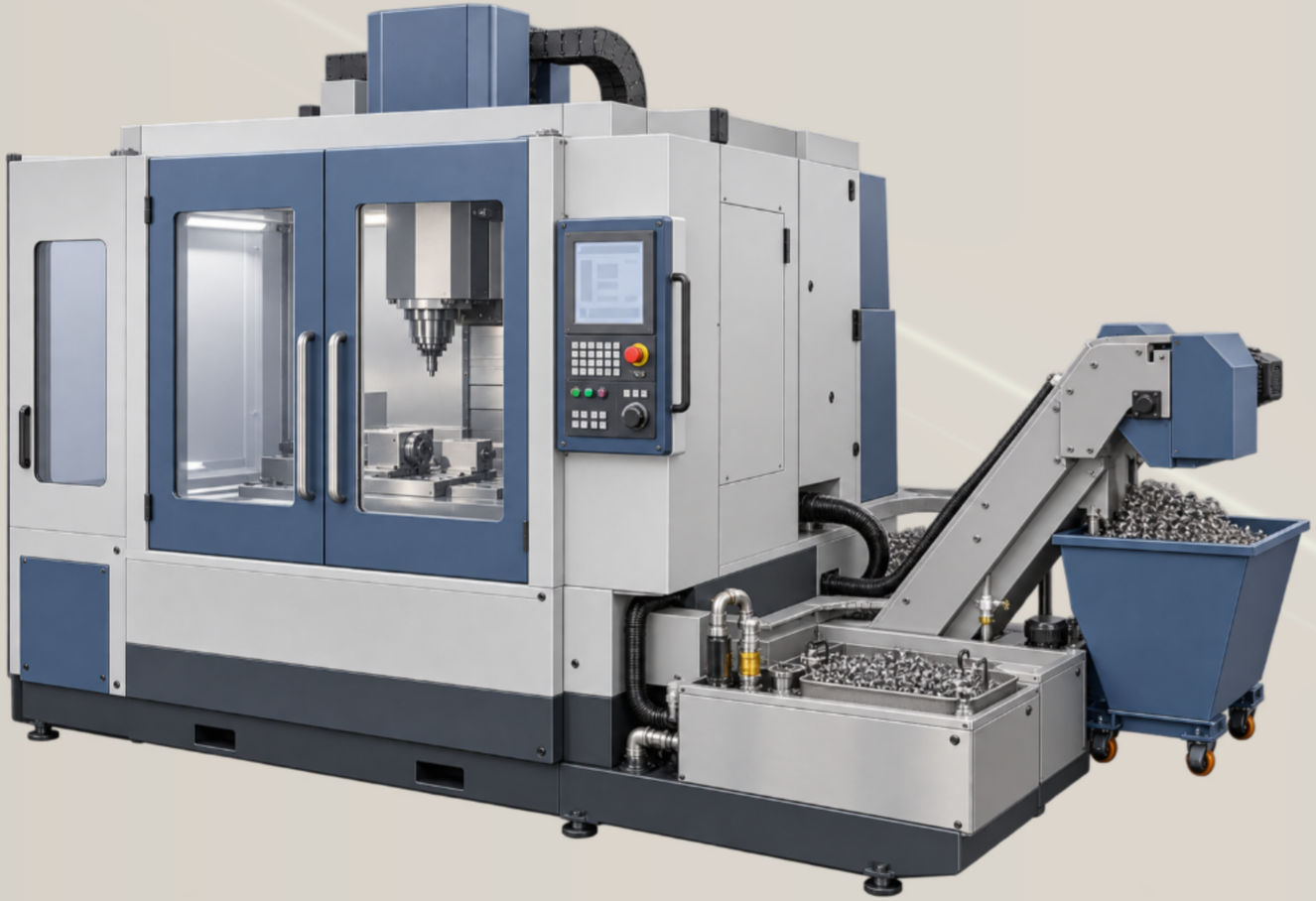
Control del proceso 07 / 08

Diseño e integración de estaciones y celdas 09 / 10

Suministro y refaccionamiento técnico 11 / 12

Selecciona una familia para ir a sus páginas.

Fallas y problemas operativos



Modelo ilustrativo

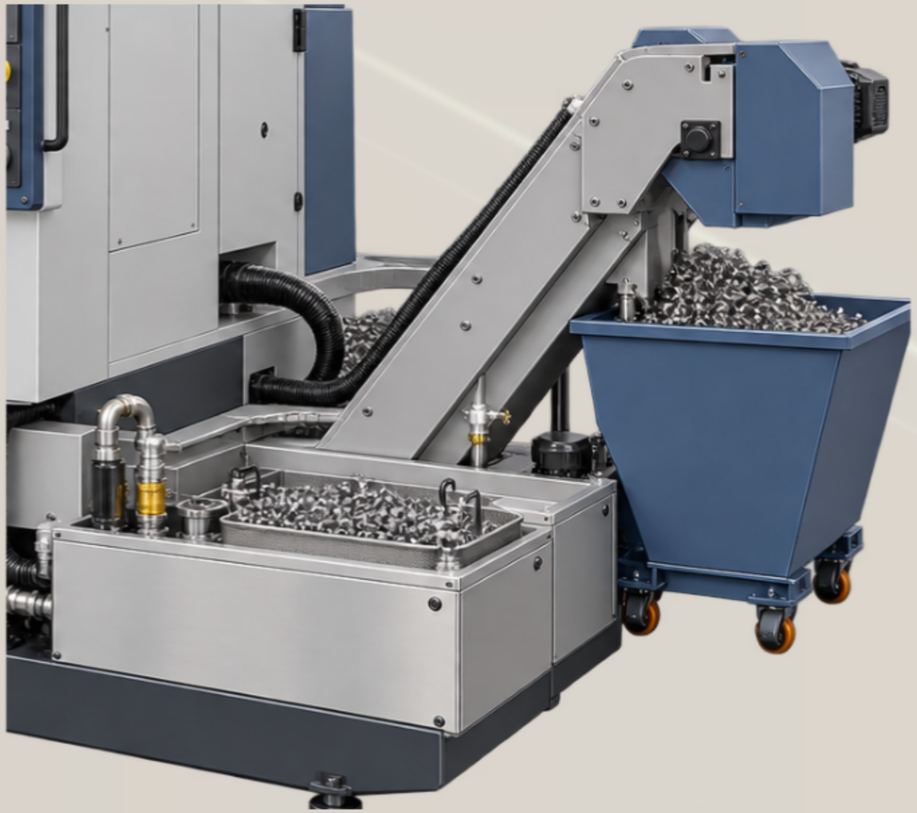
¿El problema vuelve a detener tu operación?

Una revisión técnica considera el funcionamiento del equipo y las condiciones en las que aparece el problema.

Ejemplo: CNC, transporte y filtración de viruta.

Ejemplo

Acumulación de viruta en el sistema de transporte y filtración



Ejemplo ilustrativo

Situación

La viruta se acumula en el transporte o en el depósito de refrigerante.

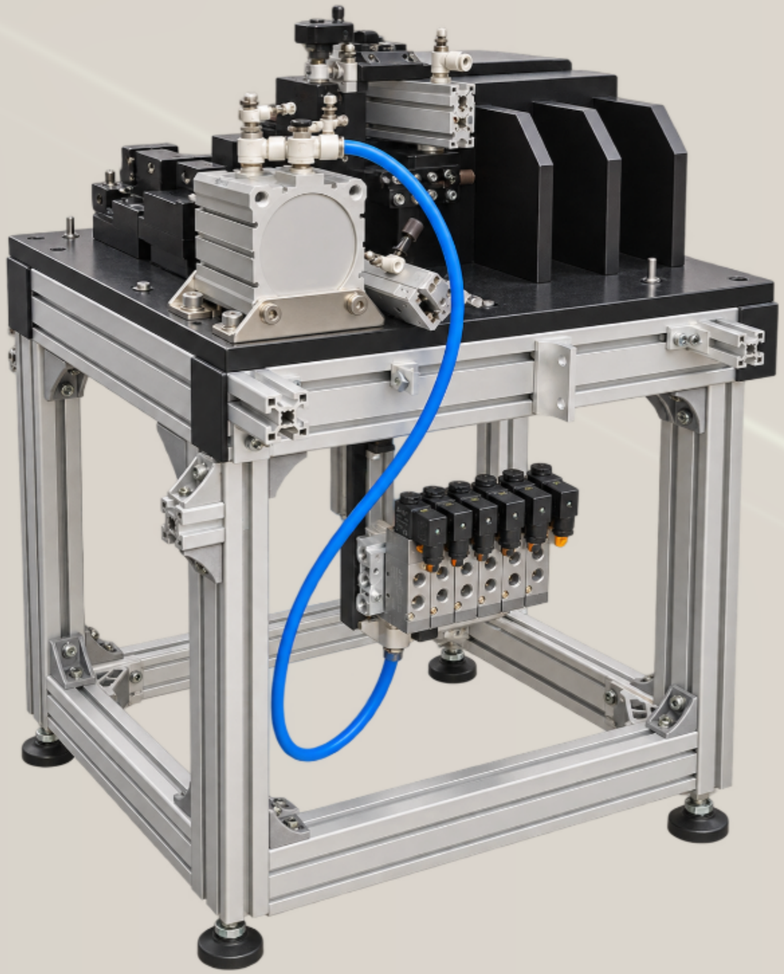
Qué revisar

Acumulación, paso de material y condiciones de filtración.

Alcance

La intervención depende de lo observado y de las condiciones del equipo.

Mejora y modificación de maquinaria o procesos existentes



Modelo ilustrativo

¿Necesitas actualizar un equipo que ya tienes?

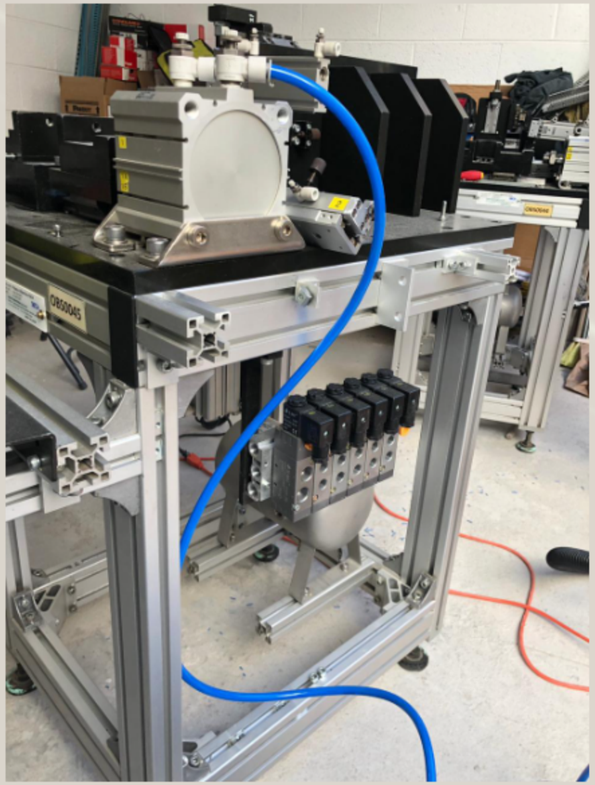
Actualizar una estación exige revisar la mecánica, el control y su integración con el proceso.

Aplicación: habilitación de estaciones de ensamble.

Ejemplo

Habilitación de estaciones de ensamble





Fotografías reales

Antecedente Sanoh · 2019

El expediente registra trabajos de habilitación de estaciones de ensamble.

Trabajos contemplados

Desmantelado, mantenimiento, reensamble y piezas mecánicas. Integración eléctrica, neumática y PLC/HMI.

Verificación prevista

Pruebas y liberación contempladas en el plan de trabajo.

Control del proceso



Modelo ilustrativo

¿Tu proceso comprueba que el ensamble esté completo?

Integra la comprobación de presencia, posición o identificación según lo que necesita cada producto y proceso.

Aplicación: ensamble e inspección de mangueras.

Ejemplo

Estación de ensamble e inspección de mangueras





Fotografías reales

Dos áreas de trabajo para cinco números de parte, con dispositivos intercambiables e inspección por sensores de visión y fibras ópticas.

Resultados reportados por Mark

93 % de reducción en la generación de ensambles NG.

80 % de mejora en el tiempo de ciclo frente al proceso manual anterior.

Diseño e integración de estaciones y celdas



Modelo ilustrativo

¿Tu proceso necesita una solución diseñada a medida?

Integra dispositivos, control y manejo de materiales alrededor de una operación específica.

Aplicación: ensamble de faros y traslado entre niveles.

Ejemplo

Celda de ensamble de faros con traslado entre niveles





Faros izquierdo y derecho, dos brazos robóticos y un elevador automático hacia el segundo nivel.

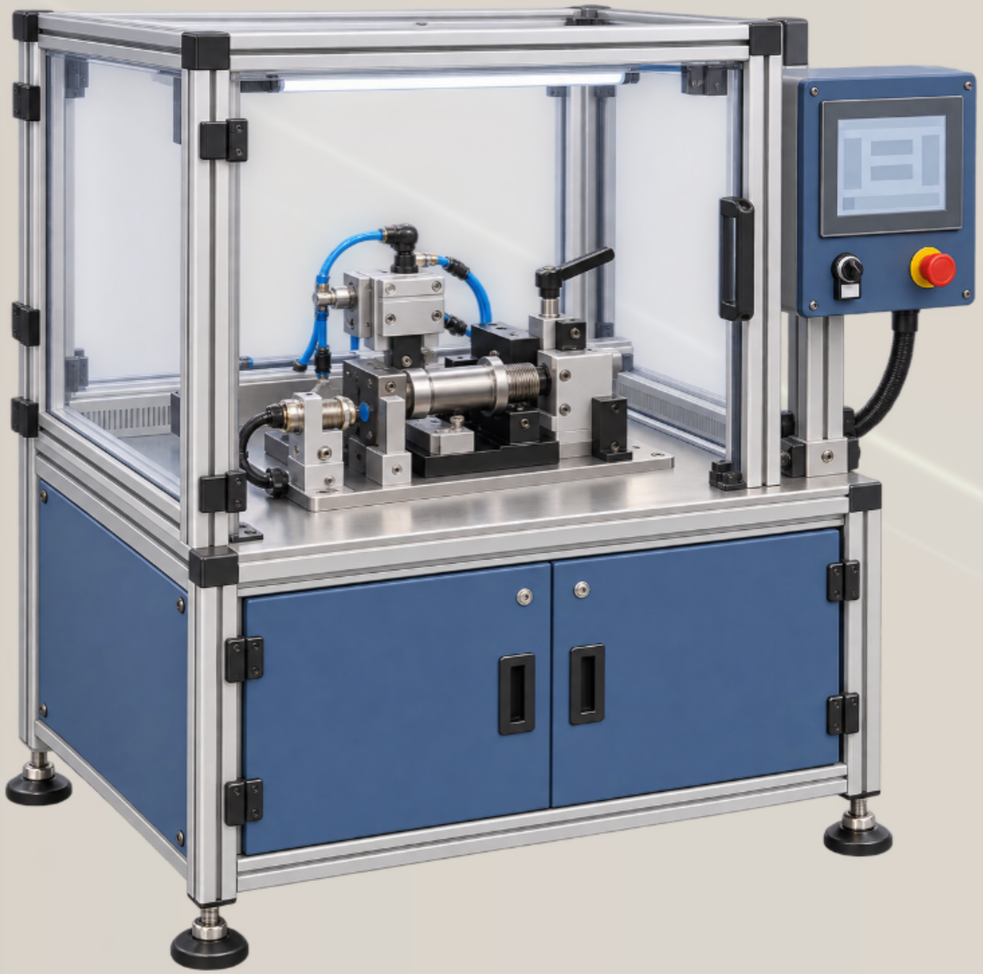
Resultados reportados por Mark

50 % de disminución en los tiempos de ciclo.

2 operadores para toda la operación.

Fotografías reales

Suministro y refaccionamiento técnico



Modelo ilustrativo

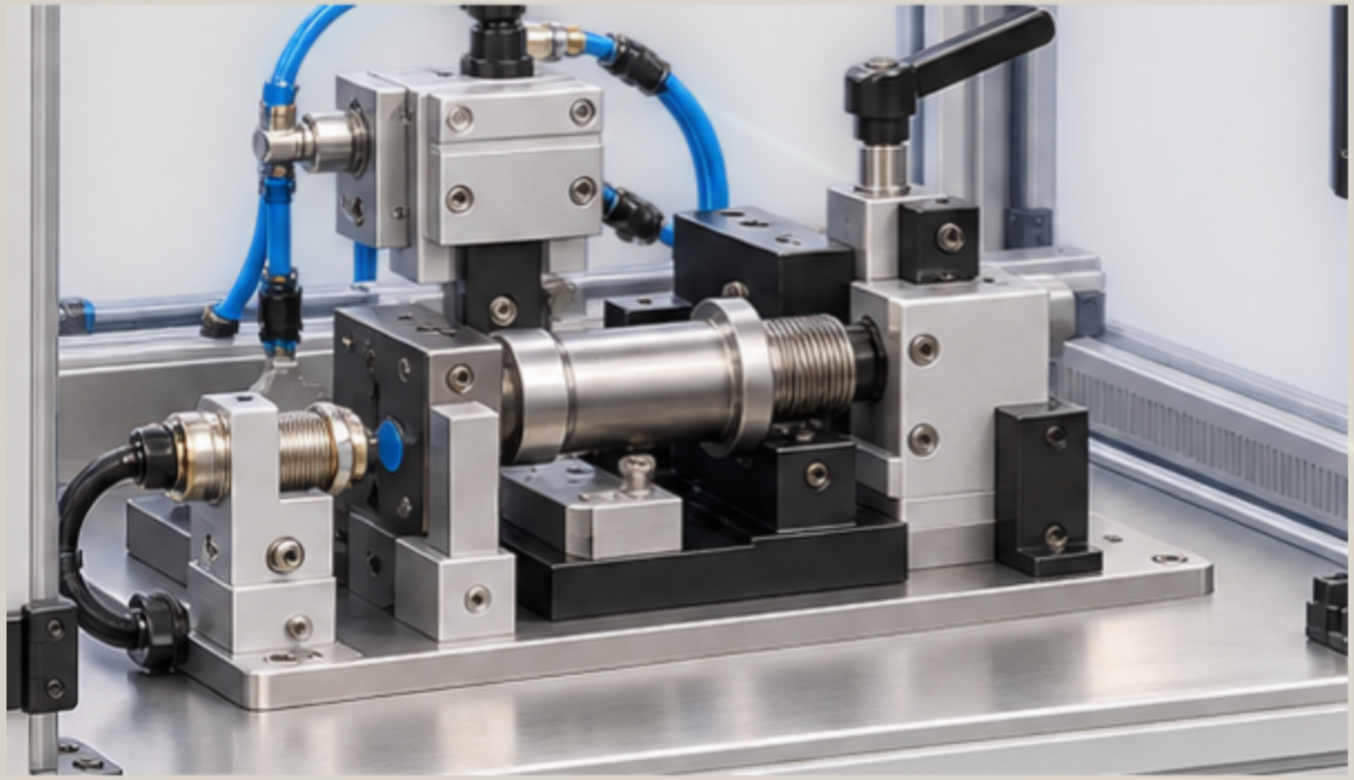
¿Necesitas sustituir un componente de tu equipo?

La selección parte del componente, su función y las condiciones de trabajo de la estación.

Ejemplo: sensor de presencia.

Ejemplo

Selección de un sensor compatible con la estación



Ejemplo ilustrativo

Identificar el componente

Función, conexión y montaje actuales.

Comprobar compatibilidad

Características eléctricas, condiciones de detección y ajuste mecánico.

Definir la selección

La equivalencia se confirma con la información técnica del equipo y del componente.

Necesidades de gestión

Cinco familias, de la situación al ejemplo.

IT

Gestión del negocio

Tecnología para organizar y procesar la información con la que se gestiona el negocio.

Procesos administrativos manuales y repetitivos	14 / 15
Información dispersa y poca visibilidad del negocio	16 / 17
Seguimiento comercial poco estructurado	18 / 19
Poco control de inventario, compras y existencias	20 / 21
Dificultad para coordinar servicios, proyectos o trabajos	22 / 23

Selecciona una familia para ir a sus páginas.

Procesos administrativos manuales y repetitivos



Modelo ilustrativo

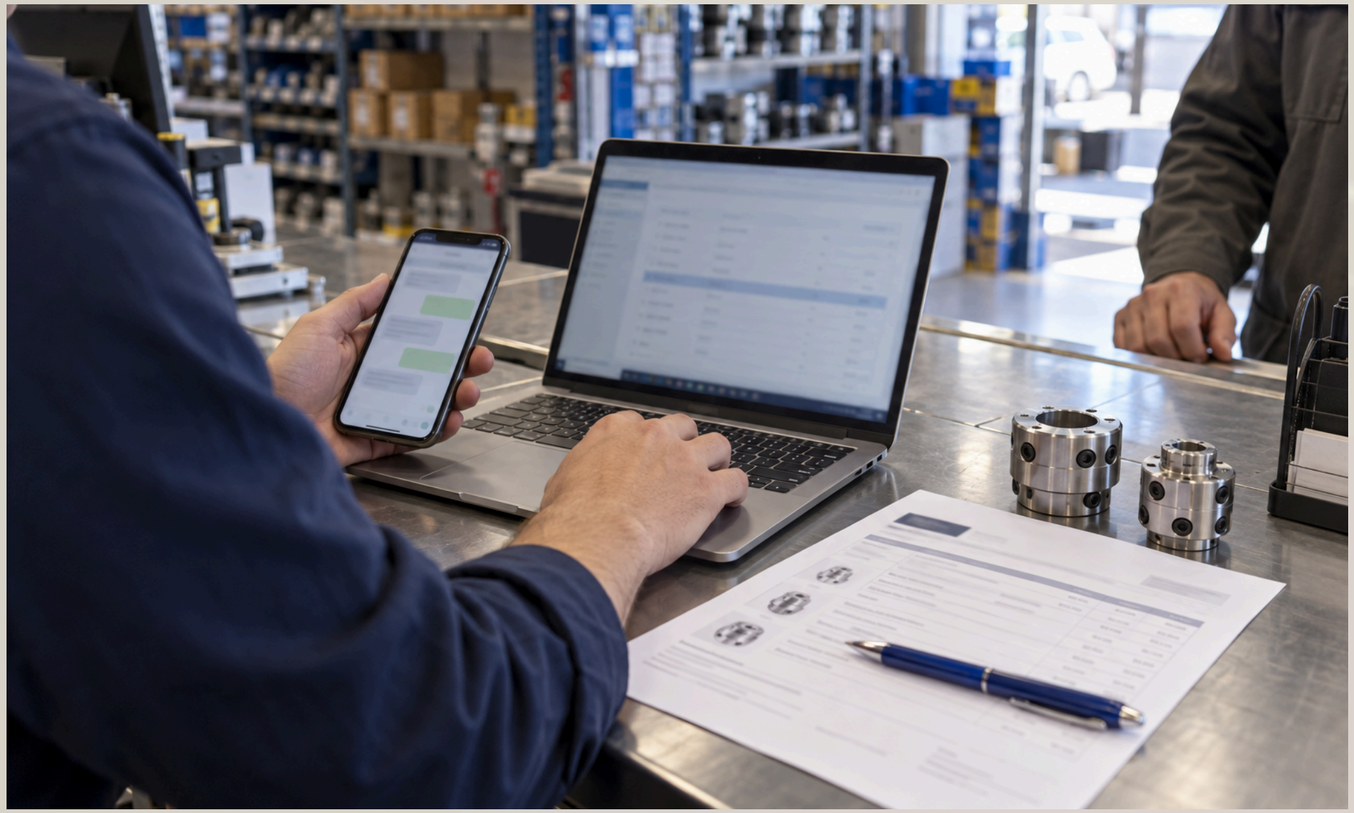
¿Vuelves a copiar la misma información?

El registro de cotizaciones puede servir de base para preparar pedidos, con los campos y el proceso definidos.

Ejemplo: una cotización recibida por WhatsApp.

Ejemplo

De la cotización al pedido



Situación

Un cliente envía por WhatsApp productos, cantidades y datos para cotizar. Cuando acepta, alguien busca los mensajes y copia otra vez la información para preparar el pedido.

Aplicación posible

Una persona registra los datos al crear la cotización y reutiliza ese registro para preparar el pedido.

Ejemplo ilustrativo

Información dispersa y poca visibilidad del negocio



Modelo ilustrativo

¿Sabes qué registro está actualizado?

Pedidos, documentos y estados necesitan una referencia compartida y una forma definida de mantenerla al día.

Ejemplo: consulta de pedidos pendientes.

Ejemplo

Pedidos y estados en un registro compartido



Situación

Para consultar pedidos pendientes, el encargado busca archivos de Excel en distintas carpetas, cotizaciones impresas y notas del escritorio. No queda claro cuál es el registro más reciente.

Aplicación posible

Reunir pedidos, estados y documentos relacionados en un registro compartido, con un proceso definido para mantener la información actualizada.

Ejemplo ilustrativo

Seguimiento comercial poco estructurado



Modelo ilustrativo

¿Qué cotizaciones necesitan que las retomes?

El seguimiento reúne la oportunidad, su responsable y la próxima actividad para organizar las conversaciones pendientes.

Ejemplo: una cotización por retomar.

Ejemplo

Dar continuidad a una cotización pendiente



Situación

Un asesor envía una cotización por WhatsApp. El cliente responde «lo reviso y te aviso». Pasan los días, llegan nuevos chats y la conversación queda sin retomar.

Aplicación posible

Registrar la oportunidad, asignar un responsable y definir la próxima actividad para consultar qué cotizaciones requieren seguimiento.

Ejemplo ilustrativo

Poco control de inventario, compras y existencias



Modelo ilustrativo

¿Puedes confirmar lo que está disponible?

Relacionar ventas, reservas y movimientos permite revisar la disponibilidad antes de comprometer una entrega.

Ejemplo: disponibilidad de acoples.

Ejemplo

Consultar disponibilidad antes de confirmar



Situación

Un asesor confirma un pedido de acoples con el Excel de ayer. Otra persona ya vendió parte de las existencias y, al preparar la salida, no alcanza el producto.

Aplicación posible

Relacionar ventas, reservas y movimientos de inventario. Consultar la disponibilidad actualizada antes de confirmar el pedido y su entrega.

Ejemplo ilustrativo

Dificultad para coordinar servicios, proyectos o trabajos



¿La información de un trabajo está repartida?

Una orden de trabajo puede reunir instrucciones, materiales, responsable, estado y evidencias para dar continuidad al servicio.

Ejemplo: información de una visita técnica.

Modelo ilustrativo

Ejemplo

Reunir la información de una visita técnica



Situación

El técnico recibe por WhatsApp la dirección y el trabajo; los materiales llegan en otro mensaje. Las fotos quedan en su teléfono y la oficina las solicita para completar el expediente y preparar la facturación.

Aplicación posible

La orden de trabajo reúne instrucciones, materiales, responsable, estado y fotos de la visita. Con ese registro, la oficina puede completar el expediente y preparar la facturación.

Ejemplo ilustrativo

El siguiente paso: hablar de tu situación.

Comparte el proceso, el equipo o el trabajo que quieres revisar.

Cuéntanos qué ocurre y qué información tienes disponible.

WhatsApp

449 105 7275

Sitio web

mark-industries-captacion.pages.dev

Correo

ceo@markindustries.com.mx